

### **ELECTROLUX – Adelaide – Australia**

Consumatore finale: Electrolux (Adelaide, Australia)

I forni casalinghi sono assemblati su una combinazione di un trasportatore a catena tangenziale media 250 Interroll e componenti di un altro fornitore. Sei linee di assemblaggio portano i forni parzialmente completati verso il sistema di trasporto principale attraverso convergenze CSA medie 250. Il convogliatore principale è una combinazione del medio 250 e del Motorullo EC100 contenuti entrambi dentro un profilo laterale comune (MA65). Il trasportatore principale ha una sezione in salita, una sezione in discesa, due sezioni ad accumulo a zero pressione e molte zone di accelerazione e decelerazione. La linea principale alimenta due linee di imballaggio, che combinano un'unità di convogliatore in elevazione (Motorullo RollerDrive EC100) e molti trasferimenti a 90°. L'intero sistema è controllato a PLC.



Un'integrazione totale di tutti i componenti dentro un sistema comune. Un sistema di accumulo a zero pressione in grado di portare 80 Kg (176 libbre) di prodotto a 18m/min (60 fpm). Le specifiche di progettazione del sistema hanno proposto una manutenzione minima, un controllo di sistema sofisticato, cicli di lavoro alti, prodotti provati e flessibilità.



### **RULLI RULMECA SPA**

via A. Toscanini, 1

24011 Almè BG

tel. 035 4300111

fax 035 545523

[www.rulmecca.it](http://www.rulmecca.it)

[rulmecca@rulmecca.it](mailto:rulmecca@rulmecca.it)